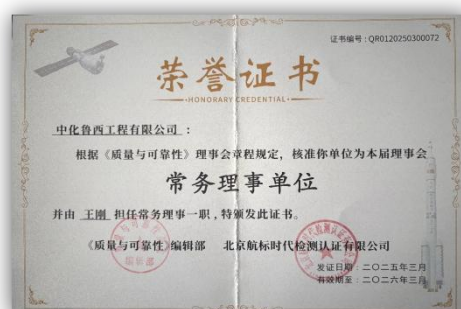
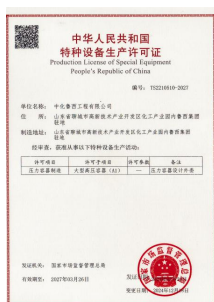


装备制造产品清单

中化鲁西工程有限公司拥有3个制造基地：聊城基地、新能源基地（聊城）、泉州基地。拥有A1、A3等容器制造资质、获省级制造业单项冠军。与省、国家、国际知名高校院所及教授建立质量保证、疑难问题研究合作研发平台。

制造资质

- A1(A2)：高压容器、三类中、低压容器
- A3：球形储罐现场组焊或球壳板制造；搪玻璃压力容器
- A4：石墨压力容器制造
- A级锅炉部件制造；
- B级锅炉制造（含安装（散装锅炉除外）、修理、改造）
- CNAS认证的理化检测中心



一、特材设备制造

在钽、锆、钛、镍基合金等多种特材设备的加工制造方面，高端特材设备制造水平国内领先，是国内有色金属制造经验最丰富的企业之一。



碳酰氯反应器：

国内光气法制备聚碳酸酯核心设备，
拥有2项专利技术。



钽材换热器：

应用于100万吨/年有机硅项目中。主导编制《
钽及钽合金制容器》《钽及钽合金换热管订货技
术要求》等企业标准。



锆材设备：

甲酸装置二酸塔为锆材压力容器，获得授权发明专利7项。

钛材设备：

甲酸装置水解反应器，采用先进焊接技术—等离子弧焊接，提
高特材设备焊接效率和质量，取得2项国家专利。



二、大型精密高温高压设备

1、粉煤气化炉：

粉煤气化装置核心设备，公司拥
有6项设计制作专利，是该设备满足
“设计+制作”的国内企业。



2、粉煤烧嘴：

公司研发制作的烧嘴碳转化率达到99%，最高记录连续使用400余天，可满足多种类型的煤种使用，拥有“多元高效粉煤气化炉及成套设备”专有技术。



3、尿素合成塔

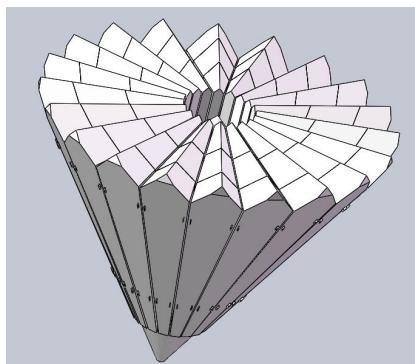
多层包扎高压反应设备，拥有10余项自主知识产权，制作突破了检漏孔加工和封头带极堆焊等技术难点。



4、OCP（裂解）反应器，石油化工装置专用设备，采用ASME标准设计制造，为高温蠕变设备，运行温度从200度到600℃，压力、温度频繁变化，内件装配精度高。



5、浆液分离罐，己内酰胺项目核心反应分离设备，设备采用镜面抛光技术，N10276（哈C）内件定位块数量多、装配精度高，难度大。



6、微通道反应器：与沈阳化工研究院合作，攻克了微通道反应器在材料选型、精密加工、抛光处理等多项加工技术难题，完成整套核心部件自主精密制造，成功应用于甲硫醇钠项目。

