

BLUESIL™ LSR 3900 A/B A2

自析油液态硅橡胶

技术数据表 n° 090041–Nov/2023

概述 BLUESIL™ LSR 3900 A/B A2 是双组份加成体系的自析油液体硅橡胶，A/B 双组份 1/1 混合后适用生产自析油的注射成型制品。

用途

- 密封圈
- 防水栓
- 多孔密封件等线束密封领域

优点

- 自析油、自润滑
- 压缩永久变形低，具有优异的密封性能
- 优异的机械性能
- 优异的加工性能，固化速度快

典型物性	产品	A/B 粘度 Pa.s (25°C, 10/s)	外观	密度 (g/cm ³)	硬度 Shore A	拉伸强度 (MPa)	断裂 伸长率 (%)	撕裂强度 (N/mm)	压缩变形 177°C*22h (%)	含油量 (%)
测试标准	ISO 3219		目测	ASTM D 792 方法 A	ASTM D 2240	ASTM D 412 Die C	ASTM D 412 Die C	ASTM D 624 Die B	ASTM D 395	-
	LSR 3916/20	245/232	乳白色	1.12	21	8.1	740	38	25	6
	LSR 3912/45	200/196	乳白色	1.13	46	9.7	725	42	26	2
	LSR 3912/50	279/296	乳白色	1.13	50	8.5	598	45	17	2
	LSR 3922/40	239/204	乳白色	1.11	40	8.5	675	38	17	2
	LSR 3923/20	243/235	乳白色	1.10	23	8.0	810	30	18	3
	LSR 3923/30	300/290	乳白色	1.11	29	9.8	789	28	18	3
	LSR 3923/35	287/280	乳白色	1.12	34	9.8	805	33	19	3
	LSR 3923/40	246/255	乳白色	1.12	39	8.1	618	41	16	3
	LSR 3923/50	236/248	乳白色	1.12	50	8.0	574	47	17	3
	LSR 3925/20	243/235	乳白色	1.10	21	7.1	937	35	23	5
	LSR 3925/30	295/277	乳白色	1.11	29	9.3	855	23	17	5
	LSR 3935/20	245/232	淡黄色	1.11	23	7.8	850	25	15	5
	LSR 3933/30	245/232	淡黄色	1.11	29	8.4	876	26	14	3
	LSR 3935/30	257/226	淡黄色	1.11	30	8.2	778	26	10	5

BLUESIL™ LSR 3900 A/B A2

试片 160mm*160mm*2mm，一段硫化条件为177°C*5mins（热模）。

压缩永久变形样块一段硫化条件为177°C*10mins（冷模）。压缩永久变形测试条件：ASTM D 395 方法B 试样1（厚度12.5±0.5mm），177°C*22hours，压缩25%。

每个数据为“约”。

请注意：典型物性不能用于制定规格。制定本产品规格前，请先联系当地销售部门。本公告中列出的典型性能不能用来作为有机硅材料特殊应用的技术参数，请联系我们的技术服务部门以获得书面的说明书。

使用 热硫化速度取决于模具温度及制品尺寸。BLUESIL™ LSR 3900 A/B A2 的 A 和 B 组份通过液体硅胶注射加工设备进行等比例混合，混合时温度不超过 35°C。A 和 B 组份需同批号配对使用。推荐生产时使用无气混合，计量及分散设备。为了确保一致的结果，需要精确计量和充分混合。

清理 需确保模具和工作区域干净。同一加工设备上不得使用其他有机橡胶。微量的外来杂质会导致催化剂中毒并抑制硫化。所有的计量及混合设备应被彻底清理干净。聚合物体系中，如含有微量胺、硫、氮氧化物、有机锡及一氧化碳将会影响制品的硫化，应当避免。

包装 BLUESIL™ LSR 3900 A/B A2 采用 20 kg/桶或 200kg/桶包装运输。

储存与有效期 在未开封的原包装中，0°C到 30°C之间，
BLUESIL™ LSR 3916/20 A/B A2, BLUESIL™ LSR 3912/45 A/B A2,
BLUESIL™ LSR 3912/50 A/B A2, BLUESIL™ LSR 3923/20 A/B A2,
BLUESIL™ LSR 3923/35 A/B A2, BLUESIL™ LSR 3923/40 A/B A2,
BLUESIL™ LSR 3923/50 A/B A2, BLUESIL™ LSR 3925/20 A/B A2,
BLUESIL™ LSR 3925/30 A/B A2, BLUESIL™ LSR 3922/40 A/B A2的保质期是9个月；
BLUESIL™ LSR 3923/30 A/B A2, BLUESIL™ LSR 3935/20 A/B A2,
BLUESIL™ LSR 3933/30 A/B A2, BLUESIL™ LSR 3935/30 A/B A2的保质期是8个月；
超过保质期后，埃肯有机硅将不再保证产品品质达到销售的指标。

安全 请参考 BLUESIL™ LSR 3900 A/B A2 的安全数据表（MSDS）。

BLUESIL™ LSR 3900 A/B A2

请访问我们的网站: www.silicones.elkem.com

Contact:

地址: 星火工业园, 永修, 江西, 中国; 邮编: 330319
 电话: +86-792-3171301 传真: +86-792-3171243

 **EUROPE**

Elkem Silicones France
 21 Avenue Georges Pompidou
 F69486 Lyon Cedex 03
 FRANCE
 Tel. (33) 4 72 13 19 00
 Fax (33) 4 72 13 19 88

 **NORTH AMERICA**

Elkem Silicones USA
 2 Tower Center Boulevard
 Suite 1802
 East Brunswick, NJ 08816-1100
 United States
 Tel. (1) 732 227-2060
 Fax. (1) 732 249-7000

 **LATIN AMERICA**

Elkem Silicones Brazil Ltda.
 Av. Duquesa de Goiás, 716
 2º andar
 05680-002 Sao Paulo
 Brazil
 Tel. (55) 11 4380-6900

 **ASIA PACIFIC**

Elkem Silicones (Shanghai)
 Co. Ltd.
 3966, Jindu Road, Xinzhuang
 Industrial Zone, Shanghai
 Tel. (86) 21 5442 6600
 Fax (86) 21 5442 3733

重要声明:

本说明书所含信息基于我们现有的知识及良好的信用给出。它仅是指示性资料, 并无约束性, 特别是产品在使用过程中对第三方权利的损害及偏见。**埃肯有机硅**保证所售产品与销售规格相符。只有必要的先期测试才能决定一个产品是否适用于特定用途, 本信息不能替代先期测试来决定产品是否适用。用户有责任保证遵守当地立法, 取得必要的使用证书及授权。用户被要求检查是否已获得本文件的最新版本, **埃肯有机硅**随时准备为客户提供其它附加资料。

BLUESIL™ LSR 6700 A/B A2

光学液态硅橡胶

技术数据表 n° 090053-Nov/2023

概述 BLUESIL™ LSR 6700 A/B A2 是双组分 1:1 的注射成型液体硅橡胶，产品固化成各种类型的硅胶产品，尤其适用于需要高透光率的应用。

用途 适用于模压成型的光学高透产品。

- 优点**
- 良好的透光性能
 - 耐黄变、耐候性好，能够长期保持高透性能
 - 粘度低，良好的加工性能

典型物性	LSR 6730	LSR 6740	LSR 6750	LSR 6760
A/B 外观, 目测	透明/透明	透明/透明	透明/透明	透明/透明
粘度 (A 组分, 25°C, 10/sec, Pa*sec), ISO 3219	57	55	50	65
粘度 (B 组分, 25°C, 10/sec, Pa*sec), ISO 3219	57	54	23	30
粘度 (混合后, 25°C, 10/sec, Pa*Sec), ISO 3219	57	54	34	40
透光率 (% , 10mm, 360-750nm), ASTM D 1003	94	93	94	93
密度 (g/cm ³), ASTM D 792 方法 A	1.00	1.01	1.01	1.02
硬度 Shore A, ASTM D 2240	34	44	54	61
拉伸强度 (MPa), ASTM D 412 Die C	4.3	5.5	7.2	7.5
断裂伸长率 (%), ASTM D 412 Die C	298	272	138	76
100%模量 (MPa), ASTM D 412 Die C	1.70	3.40	7.08	-
撕裂强度 (N/mm), ASTM D 624 Die B	7	12	9	7
回弹 (%), ASTM D 1054	72	73	62	50

试片160mm*160mm*2mm，一段硫化条件为150°C*10mins(冷模)，二段条件为150°C*2h。每个数据为“约”。

请注意: 典型物性不能用于制定规格。制定本产品规格前, 请先联系当地销售部门。本公告中列出的典型性能不

BLUESIL™ LSR 6700 A/B A2

能用来作为有机硅材料特殊应用的技术参数，请联系我们的技术服务部门以获得书面的说明书。

使用	热硫化速度取决于模具温度及制品尺寸。BLUESIL™ LSR 6700 A/B A2 的A和B组份通过液体硅胶注射加工设备进行等比例混合，混合时温度不超过35°C。A和B组份需同批号配对使用。推荐生产时使用无气混合，计量及分散设备。为了确保一致的结果，需要精确计量和充分混合。
清理	需确保模具和工作区域干净。同一加工设备上不得使用其他有机橡胶。微量的外来杂质会导致催化剂中毒并抑制硫化。所有的计量及混合设备应被彻底清理干净。聚合物体系中，如含有微量胺、硫、氮氧化物、有机锡及一氧化碳将会影响制品的硫化，应当避免。
包装	BLUESIL™ LSR 6700 A/B A2 采用 20 kg/桶或 200kg/桶包装运输。
储存与有效期	BLUESIL™ LSR 6700 A/B A2 在未开封的原包装中，0°C到 30°C之间，自包装上标明的生产日期起可以保存12个月。超过保质期后，埃肯有机硅将不再保证产品品质达到销售的指标。
安全	请参考 BLUESIL™ LSR 6700 A/B A2 的安全数据表 (MSDS) 。

请访问我们的网站: www.silicones.elkem.com

Contact:

地址: 星火工业园, 永修, 江西, 中国; 邮编: 330319
电话: +86-792-3171301 传真: +86-792-3171243

EUROPE

Elkem Silicones France
21 Avenue Georges Pompidou
F69486 Lyon Cedex 03
FRANCE
Tel. (33) 4 72 13 19 00
Fax (33) 4 72 13 19 88

NORTH AMERICA

Elkem Silicones USA
2 Tower Center Boulevard
Suite 1802
East Brunswick, NJ 08816-1100
United States
Tel. (1) 732 227-2060
Fax. (1) 732 249-7000

LATIN AMERICA

Elkem Silicones Brazil Ltda.
Av. Duquesa de Goiás, 716
2º andar
05680-002 Sao Paulo
Brazil
Tel. (55) 11 4380-6900

ASIA PACIFIC

Elkem Silicones (Shanghai)
Co. Ltd.
3966, Jindu Road, Xinzhuang
Industrial Zone, Shanghai
Tel. (86) 21 5442 6600
Fax (86) 21 5442 3733

重要声明:

本说明书所含信息基于我们现有的知识及良好的信用给出。它仅是指示性资料，并无约束性，特别是产品在使用过程中对第三方权利的损害及偏见。埃肯有机硅保证所售产品与销售规格相符。只有必要的先期测试才能决定一个产品是否适用于特定用途，本信息不能替代先期测试来决定产品是否适用。用户有责任保证遵守当地立法，取得必要的使用证书及授权。用户被要求检查是否已获得本文件的最新版本，埃肯有机硅随时准备为客户提供其它附加资料。