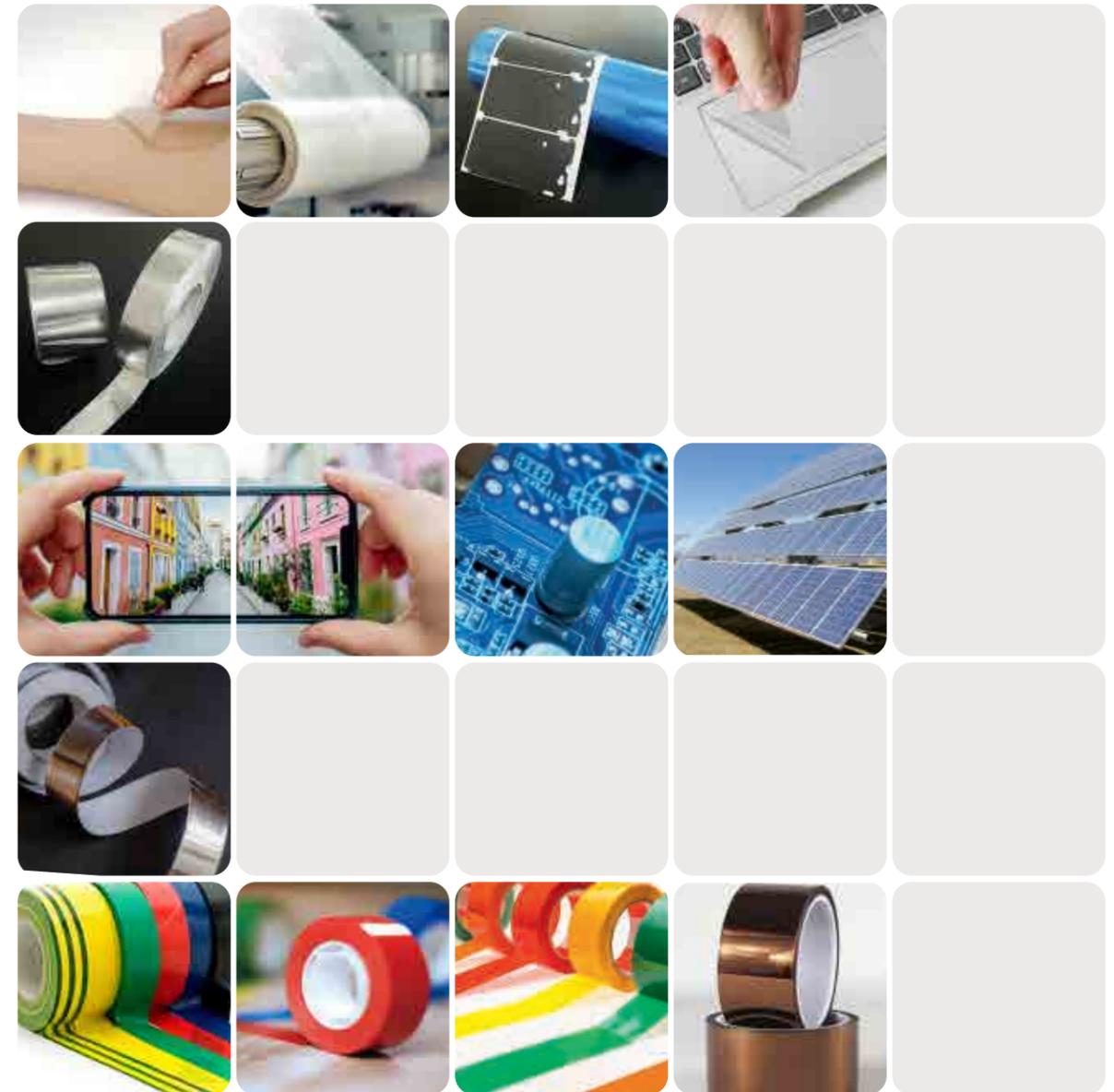


压敏胶 有机硅涂布材料

产品指南



埃肯有机硅材料（中山）有限公司
地址：广东省中山市民众街道沙仔工业园结新路20号
电话：0760-87802378

埃肯有机硅（上海）有限公司
地址：上海市闵行区莘庄工业区金都路3966号
电话：021-54426600

想了解更多商业咨询，可浏览埃肯有机硅官网：
www.elkem.com

本文所载信息是本着诚实守信的原则，基于埃肯有机硅目前掌握的知识而编制的。埃肯有机硅对本文信息的准确性、完整性及其对用户预期用途的适宜性不作任何声明或保证。该等信息是基于其现状提供的，不对埃肯有机硅构成约束力。本文所述任何内容均不得视为使用这些产品侵犯任何专利权的建议。埃肯有机硅对用户侵犯任何专利权或其他权利的行为不承担任何责任。对于因使用这些产品而导致的任何损失、损伤或损害也概不承担任何责任。因此，本文所载信息不得取代使用产品之前的必要测试程序，用户在使用产品之前必须自行进行相关测试。测试是确保产品适用于特定用途的唯一办法。

1

加成型有机硅压敏胶

锚固剂、高剥离力系列、低剥离力系列、
AB胶系列、AF屏系列

■应用

光学保护膜
制程保护膜



锚固剂

- 用于粘接各种基材 (PET、PI、PC、TPU) 的有机硅压敏胶
- 典型参数

型号	外观	成分	主要特性
ADD 28	黄	非氢有机硅烷	适用于常规电晕PET底材，粘接强度高。
ADD 38	微黄	非氢有机硅烷	适用常规电晕PET底材，粘接强度高。老化剥离力爬升极低。

高剥离力系列

- 用于高剥离力要求的有机硅压敏胶
- 特性：1.有效地快速固化、附着性好 2.良好的耐高温耐湿性 3.稳定的剥离力
- 典型参数

参数	单位	PSA 1057	PSA 1078	PSA 6097
物理形态	/	粘稠液体	粘稠液体	粘稠液体
外观	/	无色透明	无色透明	无色透明
固含量	%	60±1	60±1	60±1
粘度 (25°C)	mpa.s	30000	25000	52000
剥离力 (钢板)	gf/25mm	900~1200	≥800	200~300

注：本资料中的剥离力测试条件：PET膜厚50 μm，硅胶厚度10 μm，固化条件150°C/1.5min。（其中PSA 6097——PET膜厚50μm，硅胶厚度10μm，固化条件125°C/1min）

■配比建议

成分	PSA 1057	PSA 1078	PSA 6097
主剂	100	100	100
乙酸乙酯	根据固含量的需要加入	根据固含量的需要加入	根据固含量的需要加入
XL 7211	0.8	0.8	1.2
ADD 28	1.0	/	/
ADD 38	/	1.0	1.0
CATA 85	1.6	1.2	1.4

存储与保质期：当置于原始未开封容器中存储于32°C (90°F) 或以下的温度下时，本品的保质期为自生产之日起12个月。
包装信息：15kg小桶或150kg大桶装。

低剥离力系列

用于低剥离力要求的有机硅压敏胶

- 特性
- 1.稳定的剥离力 2.有效地快速固化、附着性极好 3.良好的涂布性能
- 典型参数

参数	单位	PSA 3060
物理形态	/	粘稠液体
外观	/	无色透明
固含量	%	≥99
粘度 (25°C)	mpa.s	65000
剥离力 (钢板)	gf/25mm	0~0.5

注：本资料中的剥离力测试条件：PET膜厚50 μm，硅胶厚度10 μm，固化条件150°C/1.5min。

■配比建议

成分	PSA 3060
主剂	100
乙酸乙酯	根据固含量的需要加入
XL 7211	1.4
ADD 28	1.4
CATA 85	1.5

存储与保质期：当置于原始未开封容器中存储于32°C (90°F) 或以下的温度下时，本品的保质期为自生产之日起12个月。
包装信息：18kg小桶或180kg大桶装。

AB胶系列

■ 用于手机光学膜的有机硅压敏胶

■ 特性

1. 有效地快速固化
2. 无需底涂即可粘PET底材, 粘强度好
3. 与金属面板、玻璃及树脂显示屏具有良好润湿性能, 良好的耐高温性及剥离力稳定性

■ 典型参数

参数	单位	PSA 1380	PSA 3572	PSA 6092	PSA 6096H
物理形态	/	粘稠液体	粘稠液体	粘稠液体	粘稠液体
外观	/	无色透明	无色透明	无色透明	无色透明
固含量	%	80±1	72±1	60±1	60±1
粘度 (25°C)	mpa.s	50000	55000	42000	53000
剥离力 (钢板)	gf/25mm	1~3	1.5~2.5	1~2	12~17

注: 本资料中的剥离力测试条件: PET膜厚50μm, 硅胶厚度25μm, 固化条件150°C/1.5min。其中PSA 6096H固化条件150°C/2min。

■ 配比建议

成分	PSA 1380	PSA 3572	PSA 6092	PSA 6096H
主剂	100	100	100	100
乙酸乙酯	根据固含量的需要加入	根据固含量的需要加入	根据固含量的需要加入	根据固含量的需要加入
XL 7211	1.1	1.0	0.8	0.8
ADD 38	/	/	0.8	0.8
ADD 68	0.53	0.48	/	/
CATA 85	1.42	1.28	1.07	1.07

存储与保质期: 当置于原始未开封容器中存储于32°C (90°F) 或以下的温度下时, 本品的保质期为自生产之日起12个月。

包装信息: 主剂150kg大桶装。

AF屏系列

■ 用于手机AF镀膜屏的有机硅压敏胶

■ 特性

1. 有效地快速固化
2. 良好的排气性
3. 良好剥离力稳定性

■ 典型参数

参数	单位	PSA 532	PSA 566
物理形态	/	粘稠液体	粘稠液体
外观	/	无色透明	无色透明或微白
固含量	%	40±1	60±1
粘度 (25°C)	mpa.s	2000	25000
AF剥离力 (水滴角 > 108°)	gf/25mm	≥35	>25
剥离力 (钢板)	gf/25mm	900~1600	800~1000

注: 本资料中的剥离力测试条件: PSA 532 PET膜厚 75/80/100 μm, 硅胶厚度30 μm, 固化条件100°C/2min转150°C/1min。PSA 566 PET膜厚 75μm, 硅胶厚度25μm, 固化150°C/2min。

■ 配比建议

成分	PSA 532	成分	PSA 566
主剂	100	主剂	100
乙酸乙酯	根据固含量的需要加入	乙酸乙酯	根据固含量的需要加入
XL 7211	0.62	XL 7211	0.8
ADD 30	0.62	ADD 118	0.8
CATA 85	1.07	CATA 85	1.07

存储与保质期: 当置于原始未开封容器中存储于32°C (90°F) 或以下的温度下时, 本品的保质期为自生产之日起12个月。

包装信息: 主剂150kg大桶装。

2 过氧化物型有机硅压敏胶

PSA 400 / PSA 401 / PSA 408
/ PSA 416 / PSA 418

■ 应用

- 接驳胶带
- 遮蔽胶带
- 电子胶带
- 保护膜等



■ 典型参数

参数	单位	PSA 400	PSA 401	PSA 408	PSA 416	PSA 418
固含量	%	56	51.75	60	56	60
粘度	mpa.s	65000	60000	80000	70000	70000
剥离力	gf/inch	1150	1000	1300	525	1500
耐高温	°C	260	240	220	220	260
主要特性	/	出色的耐高温性	高初粘力和很好的耐高温性	高初粘力和高剥离力	中等剥离力和较好初粘力	超高剥离力和很好耐高温性
典型应用	/	遮蔽胶带, 喷涂胶带, 绝缘、绝热胶带	玻纤布胶带, 云母胶带	遮蔽胶带, 传送胶带, 接驳胶带	遮蔽胶带	遮蔽胶带, 绝缘和隔热胶带

表内数据均为基于埃肯评估方法所得出的平均值，并且仅用于对比目的的使用。更多详情请咨询埃肯技术人员。

■ 典型参数

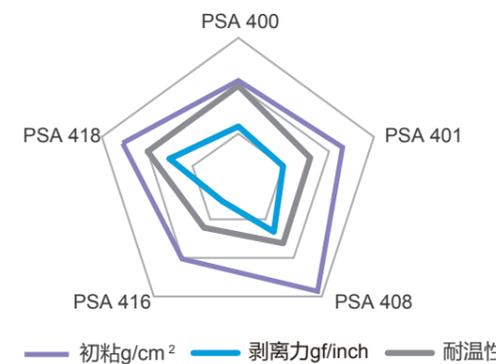
参数	单位	PSA Primer 409 (底涂)	ADD 410	CATA 62A	CATA 62B
固含量	%	29	30	50	35
粘度	mpa.s	13000	12000	1.5	1.5
主要特性	/	提供硅胶与基材间出色的粘接性	灵活调整PSA的剥离力	好的浴槽稳定性	与CATA 62B配合
典型应用	/	与过氧化物型PSA配合, CATA 62A和62B催化	与过氧化物型PSA配合	很好的锚固性	与CATA 62A配合

存储与保质期：应保存在原装密封容器中，存储于-20°C到+30°C下。每桶产品的标签上应清楚标有过期日期（在“月-年”前使用）。超过保质期后，埃肯有机硅将不再保证产品达到销售的指标。

■ 有机硅压敏胶与橡胶型和丙烯酸型压敏胶的性能对比

性能	有机硅	橡胶	丙烯酸
初粘	低	高	低/高
180° 剥离力	低/中等	中等/高	低/高
剪切力	中等	低/高	低/高
抗UV性	优秀	差	优秀
抗化学性	优秀	差	好
耐塑性	好	差	可接受
对低表面能物体易粘接性	高	中等	差/高
使用温度	-70°C~270°C	0°C~65°C	-40°C~150°C
使用环境	室内/室外	室内	室内/室外
成本	高	低	中等

■ 过氧化物Si-PSA 性能



■ 埃肯过氧化物Si-PSA典型配方和工艺条件

底涂:

1. 称量稀释溶解（甲苯或者溶剂油），数量由设备所需的稀释倍数决定。
 2. 称量100份的 Silcolease 底涂409加入槽中并混合均匀。
 3. 称量5份的Silcolease XL92A加入槽中并混合均匀。
 4. 称量5份的Silcolease Cata 62A 加入槽中并混合均匀。
 5. 称量5份的Silcolease Cata 62B 加入槽中并混合均匀。
- 建议：典型的底涂固化温度是80-130°C，典型的涂布干量是0.15-0.20g/m²。

PSA:

1. 称量稀释溶解（甲苯或者溶剂油），数量由设备所需的稀释倍数决定。
 2. 称量2份的BPO (PSA干量: BPO干量=100:2) 加入浴槽混合均匀并过滤。
 3. 称量100份的Silcolease PSA加入槽中并混合均匀。（DCLBP 使用方法与BPO类似）
- 建议：典型的固化温度是 170-200°C 下，约2分钟。